

**Oficina Nacional de Defensa Publica**  
**Estado de Rendimiento Financiero**  
**Del ejercicio terminado al 30 de Junio 2021 y 30 de Junio 2020**  
**(Valores en RD\$)**

| <b>Ingresos (Notas #s. 17 y 18)</b>               | <b>2021</b>           | <b>2020</b>           |
|---|-----------------------|-----------------------|
| Transferencias y donaciones                       | 275,834,741.46        | 240,350,053.77        |
| Recargos, multas y otros ingresos                 | 164,923.10            | -                     |
| <b>Total ingresos</b>                             | <b>275,999,664.56</b> | <b>240,350,053.77</b> |
|   |                       |                       |
| <b>Gastos (Notas #s. 19, 20, 21,22,23)</b>        |                       |                       |
| Sueldos, salarios y beneficios a empleados        | 218,939,632.32        | 206,162,671.41        |
| Suministros y material para consumo               | 2,317,033.09          | 4,722,686.73          |
| Gasto de depreciación y amortización              | 4,976,457.32          | 4,477,845.21          |
| Otros Gastos                                      | 18,210,946.92         | 7,298,879.84          |
| <b>Total gastos</b>                               | <b>244,444,069.65</b> | <b>222,662,083.19</b> |
|   |                       |                       |
| <b>Resultado del período (ahorro / desahorro)</b> | <b>31,555,594.91</b>  | <b>17,687,970.58</b>  |

Director Nacional  
Lcdo. Rodolfo Velentín Santos

Encargado Div. Contabilidad  
Lcdo. Ramón Arias Ulloa

Encargado Dpto. Financiero  
Lcdo. Fabio Heredia

**Las notas son parte integral de estos Estados Financieros**